

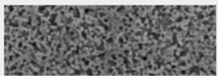





	AF K10 UF	AF K20 CF	AF K34 EF	AF K40 UF	AF K44 EF	AF K45 EF
Gatunek wg ISO	K10	K10 - K20	K20 - K30	K30 - K40	K40 - K50	K40 - K50
<b>Skład chemiczny</b>						
Co (%)	6	8	9	10	12	13
WC z domieszkami (%)	94	92	91	90	88	87
<b>Własności fizyczne</b>						
Gęstość	14.8	14.6	14.3	14.5	14.1	13.9
Twardość						
HV 30 (N/mm <sup>2</sup> )	1900	1710	1930	1610	1680	1700
HRA	93.8	92.5	94	91.9	92.3	92.4
Odporność na pękanie poprzeczne	(N/mm <sup>2</sup> ) > 3500	(N/mm <sup>2</sup> ) > 3200	(N/mm <sup>2</sup> ) > 3900	(N/mm <sup>2</sup> ) > 3600	(N/mm <sup>2</sup> ) > 3800	(N/mm <sup>2</sup> ) > 3900
<b>Charakterystyka metalograficzna</b>						
Porowatość						
≤10 μm A	≤ 02	≤ 02	≤ 02	≤ 02	≤ 02	≤ 02
10 -25 μm B	0	0	0	0	0	0
C	0	0	0	0	0	0
<b>Mikrostruktura</b>						
Węgiel wolframu	Ø 0,6 μm	Ø 0,7 μm	Ø < 0,5 μm	Ø 0,6 μm	Ø < 0,5 μm	Ø 0,5 μm
Faza wiązania β równomierny rozkład	unif. distr.	unif. distr.	unif. distr.	unif. distr.	unif. distr.	unif. distr.
Roztwór stały	-	-	-	-	-	-
Faza Eta	-	-	-	-	-	-
						
<b>Zastosowanie / obróbka</b>						
	Żeliwo szare	Żeliwo szare	Żeliwo szare	Stale stopowe i żaroodporne	Stale stopowe i żaroodporne	Stale stopowe i żaroodporne
	Stal węglowa	Stal węglowa	Stal węglowa	Stal nierdzewna	Stal nierdzewna	Stal nierdzewna
	Tworzywa sztuczne		Stopy aluminium	Metale nieżelazne	Stopy tytanu	Stopy tytanu
			Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne	Metale nieżelazne	Metale nieżelazne
			Materiały wzmocnione włóknami			